



瑞安市天裕机械有限公司

Ruian Tianyu Machinery Co., Ltd.

客户名称 Purchaser:	何塞阀门制造（上海）有限公司	材质证明书 Material Test Certificate (EN 10204 3.1.)	DIN 50049 – EN 10204 – 3.1	
材料名称 Name of Material:	F316/F316L		MAT. CERT. N°. 20260122-11	
执行标准 Specification	ASTM A182-19		交货状态 delivery state	已加工 Processed
IATF16949/ approved CLIENT: JC			产品类别 Product Category	锻件 Forgings

炉号 Furnace number	冶炼方式 Smelt Method	标准值S.D	化学成分 Chemical Composition (%)											
			C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	Cu	V	Nb	N
N180	VODC	试验值P.A	≤0.03	≤2.0	≤1.0	≤0.03	≤0.045	16.0-18.0	10.0-15.0	2.0-3.0	/	/	/	≤0.10
			0.017	0.91	0.32	0.009	0.039	16.24	10.02	2.01				0.029

试验或检验数据 Test Result													
拉伸试验 Tensile Test (依据标准 Standard ASTM A370)								冲击试验 Impact Test (依据标准 Standard ASTM A370)				外观及尺寸 Visual & Dim Inspection	
试样规格 Size of Sample		试验温度 Temp	抗拉 σ_b TS	屈服 $\sigma_{s0.2}$ YS	延伸率 δ E.L	收缩率 ϕ R.A	硬度 Hardness	试验温度 Temp	试样规格 Size of Sample	缺口形式 Type of	冲击功 AKV	外观及尺寸 Visual & Dim Inspection	
D(mm)	L(mm)	R.T	标准值S.D	(MPa)	(MPa)	(%)	(%)	HB				合格 qualified	
$\Phi 12.5$	50		试验值P.A	≥515	≥205	≥30	≥50	≤237					
				537	215	45	60	149					

产品内容 Product						热处理工艺 Heat Treatment Process					
订单号 Order No	炉号 Furnace number	零件描述 Part Description	图号 Drawing number	规格 Spec	数量QTY	热处理炉号 Heat NO.		热处理日期 Date			
	N180	阀杆STEM	0800-32-04	DN32	200			热处理要求 Requirement			
								升温 Warming			
								时间 Time			
								保温 Holding			
								时间 Time			
								冷却 Cooling			

REMARKS: According the material meets customer requirements or specification PS04/II Rev.9. According material meets material standard. According material meets requirements of NACE MR0175/103. Some other special requirement.	检验员 Authorised Inspector CHEN ZHEN 陈振	质量工程师 Engineer Q.A ZENG KAI YI 曾凯义	负责人 Laboratory Incharge HE SHI YI 贺世义	制造与代盖章 Supplier's 质检部
--	--	---	---	---------------------------------